






Spezifikationen	S100	S150	S200	S300
Leistungsaufnahme kW	16	24	42	80
Pumpendrehzahl u/min	1600	1600	1450	1600
Fördermenge m³/h	160	320	540	1100
Saughöhe m	9.1	9.1	9.1	9.1
Max. Partikelgröße mm	75	100	100	100
Luftleistung l/s	24	24	24	24
Saug-/ Druckanschluss mm	100	150	200	300
Förderhöhe m	21.3	21.3	18.5	39
Anwendungen				
Sauberes Wasser	●	●	●	●
Wasser mit kleinen Feststoffen	●	●	●	●
Wasser mit großen Feststoffen	●	●	●	●
Wasser mit Blättern und Fasern	●	●	●	●
Schlämme	●	●	●	●
Sandhaltige Medien	●	●	●	●
Öl und Benzin	●	●	●	●
Vorgereinigtes Abwasser	●	●	●	●
Rohabwasser (Fäkalien)	●	●	●	●
Länge, Breite, Höhe (cm)* + Trockengewicht				
	264 x 122 x 144 (790kg)	272 x 122 x 144 (920kg)	-	-
	175 x 100 x 129 (758kg)	200 x 100 x 128 (950kg)	257 x 147 x 168 (1690kg)	-
	300 x 158 x 170 (938kg)	309 x 158 x 170 (1130kg)	-	-
	231 x 147 x 173 (1535kg)	239 x 149 x 173 (1695kg)	298 x 175 x 210 (2020kg)	431 x 224 x 234 (4650kg)
	409 x 177 x 210 (1875kg)	416 x 177 x 210 (2035kg)	-	-
Superschallgedämpft db(A) @ 7m	59	55	62	64

* Offene Sets, ohne Kupplungssystem

Spezifikationen und Abbildungen können ohne vorherige Benachrichtigung geändert werden

Söndgerath Pumpen GmbH
M1-Gewerbepark, Zur Schmiede 7
D-45141 Essen

Telefon: 0201.766906
Telefax: 0201.761587
E-Mail: sptpumpen@aol.com

Eine Wellenlänge voraus



MARATHON 'S' REIHE

Förderung von
Feststoffen bis zu
100 mm

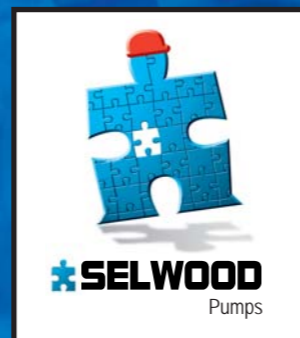
Umweltfreundlich

Einzigartige
automatische
Selbstansaugung

Unbegrenzte
Trockenlauffähigkeit

Nenngrößen von
100 mm bis 300 mm

Superschallgedämpft
ab 55 db(A)



MARATHON 'S' REIHE



SELTORQUE Pumpen zur Förderung von Feststoffen

Förderung von Feststoffen bis zu 100 mm - Umweltfreundlich
Einzigartige automatische Selbstansaugung - Unbegrenzte Trockenlauffähigkeit
Nenngrößen von 100 mm bis 300 mm - Superschallgedämpft ab 55 db(A)

SELPRIME



MARATHON 'S' REIHE



S100

Mit einer Förderung von Feststoffen von bis zu 100mm Durchmesser und einer unbegrenzten Trockenlauffähigkeit, bildet die Produktreihe der Seltorque Vortex-Pumpen von Selwood das Fundament auf dem der internationale Ruf des Unternehmens aufgebaut wurde.

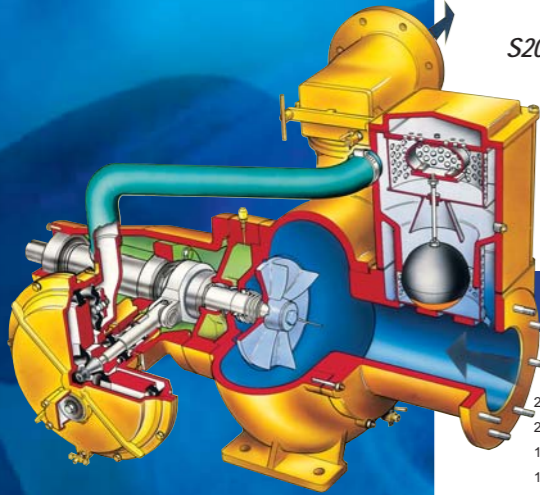
Es ist eines der original Pumpendesigns von Selwood. Aufgrund seiner Konstruktion werden ein einfacher Betrieb und eine beispiellose Zuverlässigkeit, zusammen mit der damit verbundenen Sicherheit geboten.

Die umweltfreundliche Seltorque Produktpalette besteht aus einem einzigartigen automatischem Ansaugsystem, bestehend aus einer Vakuumpumpe und einer mechanischen Dichtung im Ölbad. Hierdurch werden Einsätze unter schwierigsten Bedingungen wie z.B. im Hoch- und Tiefbau, Kanalbau oder im Bergbau gewährleistet. Die Pumpen ermöglichen ein vollständig automatisches Ansaugen aus Tiefen von bis zu 9,1 m und bieten eine beispiellose Leistung in der Abwasser- und Schmutzwasserförderung.

Die Pumpen sind in vielen verschiedenen Ausführungen, sowie einer großen Vielfalt an Diesel- und Elektromotoren erhältlich.

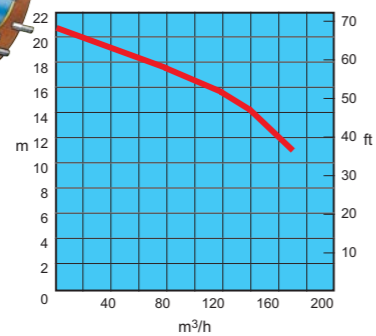


S200, S150, S100 Superschallgedämpfte Modelle



S100

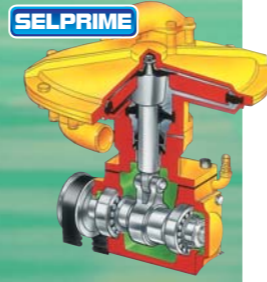
1600 rpm



UMWELTBEZOGEN

Selprime

Das einzigartige Original Selbstansaugsystem von Selwood, welches eine wasserfeste druckluftbetriebene Membranpumpe einsetzt. Ein umweltfreundliches Design, welches keine Probleme durch Öldnebel und Ölemulgierung herbeiführt, die bei anderen Ansaugsystemen bekannt sind.



Superschallgedämpft

Die superschallgedämpften Versionen sind mit Schallpegeln von nur 55 db(A) erhältlich.

Tankkonstruktion

Alle superschallgedämpften Ausführungen sind so konstruiert, dass Kraftstoff und Öl im Falle einer Leckage innerhalb der Pumpe gehalten werden und dadurch nicht die Umwelt gefährden. Ablassschrauben innerhalb des Gehäuses dienen dann zum sicheren Entfernen der Flüssigkeiten.

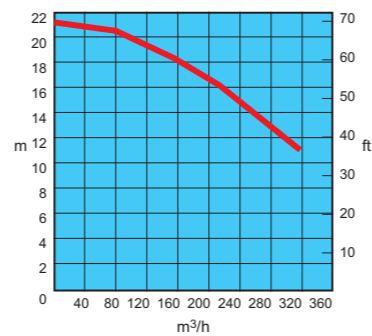


Niveauregulierung und Telemetrie

Schwimmersteuerung zum automatischen Betreiben der Pumpe. Dies ist ein unkompliziertes und kostengünstiges System für eine einfache Überwachung des Flüssigkeitsniveaus. Telemetrie ermöglicht eine Ferndiagnose des Pumpenbetriebs direkt zu vorgewählten Handys oder Festnetzen und bietet Echtzeit-Alarmmeldungen bei z.B. Hochwasser, Pumpenstörung, oder Aktivierung des Not-Ausschalters

S150

1600 rpm



Superschallgedämpft (Großbritannien)



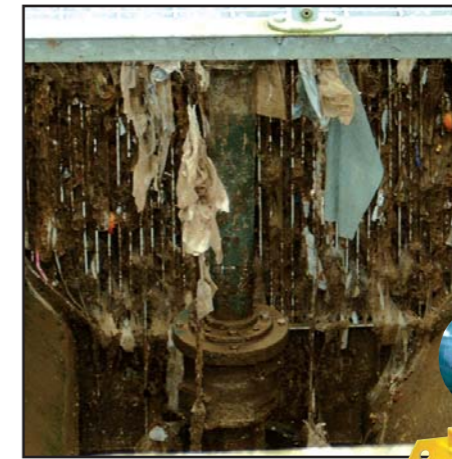
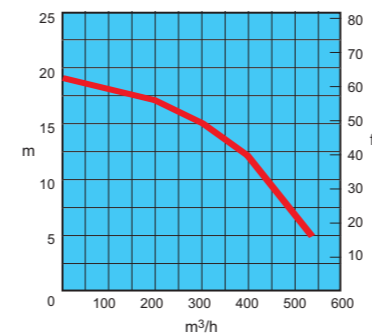
Wasser mit großem Feststoffanteil (Marokko)



Abwasser (Großbritannien)

S200

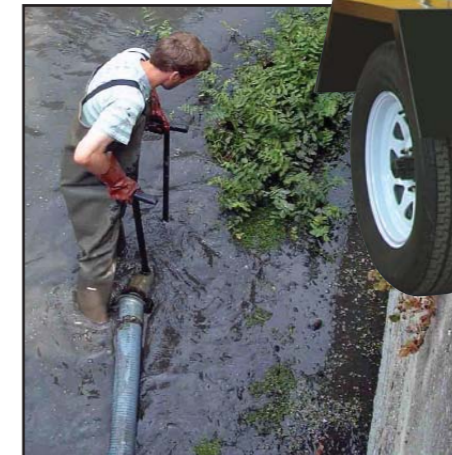
1450 rpm



Lappen und Fasern (Großbritannien)



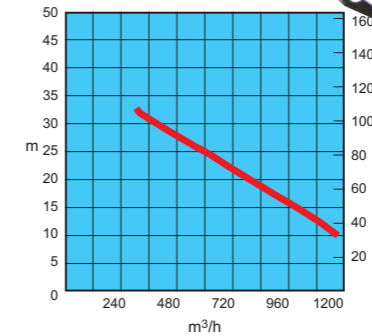
Bereinigung von Ölfällen (Venezuela)



Schlammensorgung in Kanälen (Frankreich)

S300

1600 rpm



MARATHON 'S' REIHE



S100 Elektrisch



S150 (USA)



S200



Detaillierte Pumpenkennlinien sind unter www.selwoodpumps.com erhältlich.