



*Eine Wellenlänge voraus*



SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPEN

SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPEN

ABWASSER-TAUCHMOTORPUMPEN

BAGGERTAUCHPUMPEN MIT RÜHRWERK

SCHWIMMSCHLAMMSAUGER

DIESELMOTORPUMPEN

SELBSTANSAUGENDE KREISELPUMPEN

KOLBENPUMPEN

BENTONITPUMPEN

VERMIETUNG

SCHLÄUCHE UND ZUBEHÖR

**SÖNDGERATH PUMPEN**



Eine Wellenlänge voraus



Die Söndgerath Pumpen GmbH ist ein mittelständisches inhabergeführtes Unternehmen in der zweiten Generation.

Innovation aus Erfahrung ist die Basis für unsere Technologiekompetenz. Auf dieses Wissen können Sie sich genauso verlassen wie auf unseren Service – von effektiven Schulungen bis zu Wartungsarbeiten durch unseren kompetenten und reaktionsschnellen Kundendienst.

Unsere qualifizierten Mitarbeiter leisten mit ihrem Engagement professionelle Arbeit. Eine kompetente Anwendungsberatung, schnell und flexibel auf Kundenwünsche und -erwartungen reagieren sowie die konsequente Ausrichtung für jeden Einsatzbereich eine wirtschaftliche Lösung anzubieten, sichern das Vertrauen der Kunden in unsere Pumpen.



Andreas Söndgerath  
Geschäftsführer

Klare Zuständigkeiten und kurze Entscheidungswege unterstützen unser Handeln.

Neben der reinen Informationsvermittlung bieten wir unseren Kunden durch Schulungen die Möglichkeit, in theoretischer und praktischer Einheit, anwenderspezifisches und praxisgerechtes Detailwissen über den Einsatz und die Inbetriebnahme von Pumpen zu erlangen.

Durch den engen Kontakt mit unseren Geschäftspartnern kennen wir die Anforderungen.



Carsten Söndgerath  
Geschäftsführer

Unser umfangreiches Pumpenprogramm bietet bedarfsgerechte Lösungen, die exakt auf die spezifischen Gegebenheiten und Erfordernisse zugeschnitten sind.

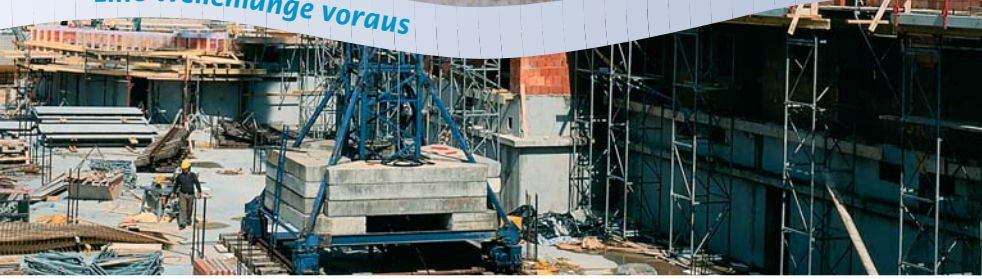


Auslieferung einer Hochwasserpumpe mit einem Spezialfahrzeug

# SÖNDGERATH PUMPEN



Eine Wellenlänge voraus



SCHMUTZWASSER-TAUCHMOTORPUMPEN  
 SCHLAMM-TAUCHMOTORPUMPEN  
 ABWASSER-TAUCHMOTORPUMPEN  
 BAGGIER-UND RÜHRWEI  
 SCHWIMM-SCHLAMMSAUGER  
 DIESELTURBINENPUMPEN  
 SELBSTANSAUGENDE KREISELPUMPEN  
 KOLBENPUMPEN  
 BENTONITPUMPEN  
 VERMILTUNG  
 SCHLÄUCHE UND ZUBEHÖR

Das umfangreiche SPT-Lieferprogramm für Pumpen und Zubehör ist perfekt durchdacht.

**Material- und Konstruktionsvielfalt sowie korrosionsbeständige und verschleißfeste Werkstoffe ermöglichen auch besonders anspruchsvolle Lösungen.**

**Ob Bauwesen, Bergbau, Industrie, Kommune oder Landwirtschaft:**

**SPT-Pumpen erfüllen zuverlässig und sicher ihre Förderaufgabe.**

Durch unser vielseitiges Produktsortiment können wir Ihnen modernste Pumpentechnologie in nahezu allen Größen und Leistungsstärken anbieten. Innovation, die aus der Praxis kommt.

**Lager**

Zu unseren umfassenden Serviceleistungen zählt neben unserer gut ausgerüsteten Servicewerkstatt ein großes Zubehör- und Ersatzteillager für Pumpen. So können wir die Ausfallzeiten für unsere Kunden minimieren. Eine kompetente Beratung mit Ersatzteilveranschlagungen und ein schneller Lieferservice runden unser Angebot ab.

**Kundendienst / Service**

Stillstandszeiten kosten Geld. Unser Kundendienst steht Ihnen im Notfall auch rund um die Uhr zur Verfügung.

**Wartung / Instandhaltung**

Regelmäßige vorbeugende Wartung verlängert die Lebensdauer Ihrer Pumpen. Notwendige Reparaturen werden rechtzeitig erkannt.

**Qualitätsphilosophie**

Mit hochwertigen Materialien und technischer Perfektion sorgen wir bei unseren Produkten für höchste Qualität unter Beachtung der gesellschaftlichen Werte und des Umweltschutzes.

**Flexibel durch den Einsatz von Mietpumpen**

In Not- und Havariesituationen oder aus wirtschaftlichen Gründen kann es effizienter sein, eine Mietpumpe einzusetzen. Die Wahl der richtigen Pumpe hängt von der Förderaufgabe ab. Fragen Sie uns, wir beraten Sie ausführlich.



SÖNDGERATH PUMPEN

Eine Wellenlänge voraus





Eine Wellenlänge voraus



### Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen

*Kenndaten:*

Förderstrom : bis 1.260 m<sup>3</sup>/h  
 Förderhöhe : bis 90 m  
 Motorleistung : 0,25-60 kW

SPT-Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen sind für den sofortigen Einsatz auf Baustellen, in der Industrie und in der Kommune konzipiert. Die Pumpen sind widerstandsfähig gegen Schmutz, betriebssicher im Trockenlauf, Schlüfzbetrieb sowie Auftauchbetrieb unter voller Leistungsaufnahme.

Die Pumpen sind bis zu einer Tiefe von 20 m tauchbar. Der Kühlmantel sowie eine effektive Wärmeableitung garantieren eine absolute Trockenlaufsicherheit und einen problemlosen Auftauchbetrieb bei Volllast und Schlüfzbetrieb.

SPT-Schmutzwasser-Tauchmotorpumpen sind problemlos zu warten.



### Schlamm-Tauchmotorpumpen

*Kenndaten:*

Förderstrom : bis 108 m<sup>3</sup>/h  
 Förderhöhe : bis 35 m  
 Motorleistung : 0,40-8,0 kW

Die wesentlichen Merkmale der SPT-Schlamm-Tauchmotorpumpen sind die Leistungsstärke, die kompakte Bauweise, geringe Abmessungen sowie die einfache Installation und der sichere störungsfreie Betrieb.

Ein verstopfungsfreier Dauerbetrieb für Fördermedien mit Feststoffanteilen wird durch die große Einlassöffnung und das Freistromlaufrad sichergestellt.

### Abwasser-Tauchmotorpumpen mit Freistromlaufrad

*Kenndaten:*

Förderstrom : bis 450 m<sup>3</sup>/h  
 Förderhöhe : bis 52 m  
 Motorleistung : 1,7-25 kW

Mobile Abwasser-Tauchmotorpumpen verfügen serienmäßig über einen Edelstahl-Transportbügel sowie einen stabilen Gussstahl-Standfuß. Durch die kompakte Bauweise sind die Pumpen schnell, unkompliziert und effektiv einsetzbar. Eine einfache Installation garantiert einen störungsfreien und sicheren Betrieb.

Alle Pumpen können im gesamten Bereich ihrer Leistungskurven im Dauerbetrieb ohne Überlastungsgefahr für den Motor eingesetzt werden. Modelle ab 5,5 kW haben serienmäßig ein geschlossenes Kühlsystem und garantieren somit eine dauerhafte Trockenlaufsfähigkeit. Die große Einlassöffnung und das Freistromlaufrad gewährleisten einen großen verstopfungsfreien Durchgang von Feststoffen sowie eine hohe Förderleistung.



SÖNDGERATH PUMPEN



Eine Wellenlänge voraus



#### Baggertauchpumpen mit Rührwerk

*Kenndaten:*

Förderstrom : bis 390 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe : bis 34 m  
Motorleistung: 3,7-22 kW

Die robusten Baggertauchpumpen sind für die Förderung von Schlamm, Sand und Bentonit konzipiert. Das auf der Welle montierte Rührwerk bewirkt eine bessere Fließfähigkeit des Fördermediums.

Insbesondere problematische Gemische aus Sand und Wasser werden durch die Verwirbelung und das spezielle Saugverhalten der Pumpe optimal gefördert.

Pumpen und Motorgehäuse sind aus massivem Gusseisen, das im Vergleich zu Aluminium verschleißfester und widerstandsfähiger ist. Der langlebige 4-polige Motor ist trockenlaufsicher – auch bei kleineren Wassermengen.

Die kompakte Bauweise, die Auslassöffnung oben sowie der seitliche Durchfluss erlauben den Pumpeinsatz auch unter schwierigsten Bedingungen.



#### Schwimmschlammsauger

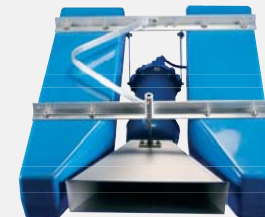
*Kenndaten:*

Förderstrom : bis 90 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe : bis 14 m  
Motorleistung: 1,2-3,4 kW

Der Schwimmschlammsauger besteht aus einer horizontal auf der Wasseroberfläche schwimmenden Freistrom-Tauchmotorpumpe mit einem seitlichen Schwimmkörper und einem höhenverstellbaren Saugmaul.

Der Schwimmschlammsauger gewährleistet einen problemlosen Abzug schwimmender Medien wie Öle, Fette, Wasserlinsen und Schwimmschlamm.

Der Schwimmkörper kann wahlweise aus GFK oder aus Edelstahl geliefert werden.



# SÖNDGERATH PUMPEN



Eine Wellenlänge voraus

### Selbstansaugende Schmutzwasserpumpen

*Kenndaten:*

- Förderstrom : bis 1.200 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe : bis 74 m
- Motorausführung: Elektro-, Benzin- oder Dieselmotor
- Freier Durchgang: bis max. 70 mm
- Druckanschlüsse : 1 1/2" bis 12"

Die selbstansaugenden robusten Schmutzwasser-Kreiselpumpen eignen sich zur Förderung von sauberen oder verunreinigten Flüssigkeiten. Die Pumpen sind mit einem offenen Laufrad sowie einer austauschbaren Verschleißplatte ausgestattet.

Neben der Graugussausführung können die meisten Modelle auch aus Edelstahl oder in Bronze produziert werden.

Für Pumpen, die mit einem Dieselmotor ausgerüstet sind, kann optional ein Schallschutzgehäuse verwendet werden.



### Selbstansaugende Abwasserpumpen

*Kenndaten:*

- Förderstrom : bis 1.750 m<sup>3</sup>/h
- Förderhöhe : bis 39 m
- Motorausführung: Elektro-, Benzin- oder Dieselmotor
- Freier Durchgang: bis max. 150 mm
- Druckanschlüsse : 4" bis 12"

Die trocken selbstansaugenden Abwasserpumpen sind ideale multifunktionelle Pumpen zur Kanalüberbrückung, für den Hochwasserschutz sowie die Baustellenentwässerung.

Die Pumpen sind entweder mit einem Kanallauf- oder einem Freistromlaufrad lieferbar. Eine separate Vakuumpumpe ermöglicht ein problemloses Ansaugen des Fördermediums.

Für Pumpen, die mit einem Dieselmotor ausgerüstet sind, kann optional ein Schallschutzgehäuse verwendet werden.



SÖNDGERATH PUMPEN



Eine Wellenlänge voraus



### Trocken selbstansaugende Schlammumpen

#### *Kenndaten:*

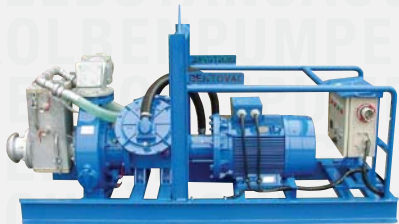
Förderstrom : bis 350 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe : bis 26 m  
Motorausführung : Elektro-, Benzin- oder Dieselmotor  
Freier Durchgang : bis max. 105 mm  
Druckanschlüsse : 4" bis 6"

Eine hohe Verschleißfestigkeit sowie das Ansaugverhalten sind die Stärken der selbstansaugenden Schlammumpen.

Das Stahlgehäuse und das Stahllaufrad gewährleisten eine lange Lebensdauer.

Das Ansaugen wird von einer Vakuumpumpe mit einer Luftleistung von 120 m<sup>3</sup>/h unterstützt.

Die selbstansaugenden Schlammumpen eignen sich hervorragend zur Förderung von Restbeton, Bentonit, Bohremulsion und allen Arten von Schlämmen. Für Pumpen, die mit einem Dieselmotor ausgerüstet sind, kann optional ein Schallschutzgehäuse verwendet werden.



### Kolbenpumpen

#### *Kenndaten:*

Förderstrom : bis 190 m<sup>3</sup>/h  
Förderhöhe : bis 20 m  
Motorausführung : Elektro-, Benzin- oder Dieselmotor  
Druckanschlüsse : 3" bis 8"

Die doppelt wirkenden Kolbenpumpen sind äußerst robuste und zuverlässige Pumpen für die Grundwasserabsenkung.

Der wirtschaftliche Vorteil dieser Pumpen ist eine sehr lange Lebensdauer.

Durch den hohen Wirkungsgrad bei einer niedrigen Motorleistung werden die Wartungskosten auf ein Minimum reduziert.

Wird die Pumpe mit einem Dieselmotor betrieben, kann der Geräuschpegel durch einen Schallschutzkasten auf 46 dB(A) auf 10 m gedämpft werden.



# SÖNDGERATH PUMPEN

